

FOND DE HOTTE

EXTRA BLANC

FOND DE HOTTE



Fond de hotte opaque en verre de sécurité trempé.

AVANTAGES

Le fond de hotte BLANC présente de nombreux avantages :

- Verre trempé selon la norme EN 12150
- Forte opacité grâce à une double passe d'émaillage
- Résistance à la chaleur
- Finition soignée des bords du verre : joint plat poli
- Protection des murs contre tous les types d'éclaboussures
- Facilité de nettoyage
- Simplicité de mise en œuvre par collage

CARACTÉRISTIQUES

- Verre de sécurité clair 6 mm trempé, avec joint plat poli sur la périphérie
- Fixation par collage

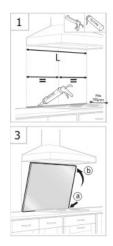
DIMENSIONS

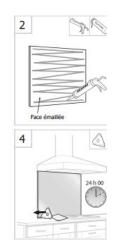
Dimensions du système :

Largeur (mm)	90	60	60
Hauteur (mm)	45	45	70
Epaisseur (mm)	6	6	6

MISE EN ŒUVRE

Collage de la face émaillée au silicone neutre contre le mur.





ENTRETIEN

L'entretien doit être réalisé de manière classique conformément aux recommandations pour les produits verriers transparents.

ENVIRONNEMENT EN FRANCE (O)





- Bilan carbone optimisé grâce à une production locale des composants (verre et accessoires)
- Verre 100% recyclable en fin de



CONDITIONNEMENT

Les fonds de hotte sont emballés en cartons individuels et protégés par 4 coins en plastique.

Le conditionnement se fait soit sur plancher type Europe, soit en caisse mixée.

Notice de montage dans l'emballage.

Système (mm)	900 x 450	700 x 600	600 x 450
Hauteur (mm)	1020	820	720
Largeur (mm)	465	615	465
Poids (kg)	9,5	9,5	9,5