



TRANSPARENT

FOND DE HOTTE

TRANSPARENT

FOND DE HOTTE



Fond de hotte transparent en verre de sécurité trempé.

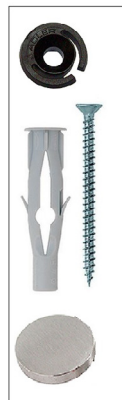
AVANTAGES

Le fond de hotte TRANSPARENT présente de nombreux avantages :

- Verre trempé selon la norme EN 12150
- Forte opacité grâce à une double passe d'émaillage
- Résistance à la chaleur
- Finition soignée des bords du verre : joint plat poli
- Protection des murs contre tous les types d'éclaboussures
- Facilité de nettoyage
- Simplicité de mise en œuvre par collage

MISE EN ŒUVRE

Le montage se fait grâce au kit de fixation livré avec le verre.



Embase en plastique épaulée Ø13.8 (type 51806M)

x4 Vis VBA Ø3.5x45 + Cheville universelle

Rosace clipsable en inox Ø16 mm (Plastique blanc)

CARACTÉRISTIQUES

- Verre de sécurité clair 6 mm trempé, avec joint plat poli sur la périphérie
- 4 trous dans les angles
- Kit de fixation avec embase ronde fourni, diamètre 15 mm, finition chromé mat

DIMENSIONS

Dimensions du système :

Largeur (mm)	90	60	60
Hauteur (mm)	45	45	70
Epaisseur (mm)	6	6	6

ENTRETIEN

L'entretien doit être réalisé de manière classique conformément aux recommandations pour les produits verriers transparents.

ENVIRONNEMENT



- Bilan carbone optimisé grâce à une production locale des composants (verre et accessoires)
- Verre 100% recyclable en fin de vie



CONDITIONNEMENT

Les fonds de hotte sont emballés en cartons individuels et protégés par 4 coins en plastique.

Le conditionnement se fait soit sur plancher type Europe, soit en caisse mixée.

Notice de montage dans l'emballage.

Système (mm)	900 x 450	700 x 600	600 x 450
Hauteur (mm)	1020	820	720
Largeur (mm)	465	615	465
Poids (kg)	9,5	9,5	9,5